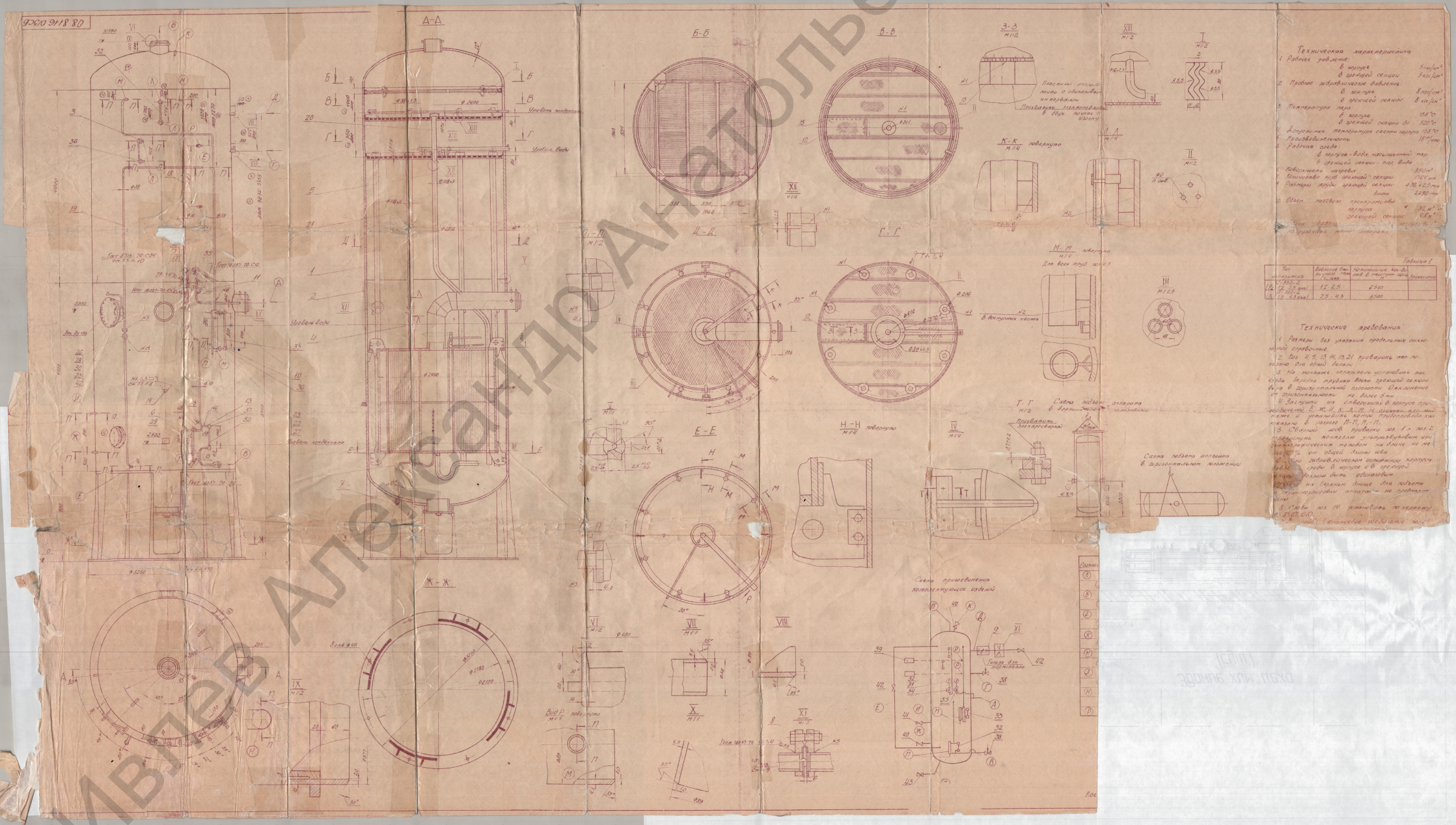
Ивлев Александр Анатольевич

ЭХ10 3118 80



Техническая характеристика

1. Рабочее давление:
   - в корпусе — 9 кгс/см²
   - в греющей секции — 5 кгс/см²
2. Пробное гидравлическое давление:
   - в корпусе — 8 кгс/см²
   - в греющей секции — 8 кгс/см²
3. Температура пара:
   - в корпусе — 158 °С
   - в греющей секции до — 120 °С
4. Допустимая температура среды наружу — 138 °С
5. Производительность — 18 т/час
6. Рабочая среда:
   - в корпусе - вода насыщенный пар
   - в греющей секции - пар вода
7. Поверхность нагрева — 350 м²
8. Количество труб греющей секции — 147 шт
9. Размеры трубы греющей секции: — Ø38×2,5 мм
   - длина — 2290 мм
10. Объем парового пространства:
    - корпуса — 32 м³
    - греющей секции — 0,8 м³

Технические требования

1. Размеры без указания предельных отклонений справочные.
2. Поз. 4, 5, 13, 14, 15, 21 приварить как показано для одной детали.
3. На поплавке укрепить так, чтобы вершина трубки всех греющей секции была в горизонтальной плоскости. Отклонение от горизонтали не более 5 мм.
4. Заглушки на отверстиях в корпусе приварить Е, Ж, И, К, Л, М, Н, с сохранением зазоров и установить метод трубопроводов как показано в узлах III, II, IV.
5. Сварной шов приварки поз. 1 к поз. 2 проверить контролем ультразвуком или радиографическим методом на длине не менее 10% от общей длины шва.
6. Все литейные поверхности корпуса, кроме среды в корпусе и в греющей секции, должны быть зачищены.
7. Под на верхнем днище для подвода и транспортировки аппарата не предусмотрено.
8. Гайки поз. 10 устанавливать по чертежу ЭХ10.00.

Таблица 1

Тип штуцера	Наименование по ГОСТ 12815-80	Количество на аппарат	Примечание
I	350-2	12	6580
II	25-40	25-43	6580
III	25-40	25-43	6580